



ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΕΝΩΣΗ ΦΙΛΟΛΟΓΩΝ

Πολυτεχνείου 6, 10433 Αθήνα

τηλ.: 210-5243434,

e-mail: p-e-f@otenet.gr

<http://www.p-e-f.gr>

Αθήνα, 11-2-2019

Αριθμ.πρωτ. 130

ΠΡΟΣ: Τα μέλη της ΠΕΦ

Αγαπητοί συνάδελφοι,

Το Διοικητικό Συμβούλιο της Ένωσής μας μετά από την επιτυχία που σημείωσαν οι επιμορφωτικές συναντήσεις του Σεπτεμβρίου 2017, του Φεβρουαρίου 2018 και του Οκτωβρίου 2018, οργανώνει 4ο κύκλο επιμορφωτικών συναντήσεων, με ανανεωμένο πρόγραμμα και με θέμα «**Διδακτικές προσεγγίσεις των φιλολογικών μαθημάτων**», **στην Αίθουσα της Ιωαννείου Βιβλιοθήκης του Δήμου Αθηναίων (Πανόρμου 59) από την Τρίτη 5 Μαρτίου 2019 μέχρι και την Τετάρτη 20 Μαρτίου 2019, ώρες 6.00 - 8.00 μ.μ., (εκτός αργιών και 13ης Μαρτίου 2019)**. Συγκεκριμένα οι επιμορφωτικές συναντήσεις θα αφορούν τα εξής αντικείμενα:

- Αρχαία Ελληνική Γλώσσα και Γραμματεία (Πρωτότυπο) Γυμνασίου
- Αρχαία Ελληνική Γραμματεία (Μετάφραση) Γυμνασίου
- Κείμενα Αρχαίας Ελληνικής Γραμματείας Α, Β' και Γ' Λυκείου
- Γλώσσα Α', Β' και Γ' Γυμνασίου
- Έκφραση –Έκθεση Α', Β' και Γ' Λυκείου
- Κείμενα Νέας Ελληνικής Λογοτεχνίας Α', Β' και Γ' Γυμνασίου
- Κείμενα Νέας Ελληνικής Λογοτεχνίας Α', Β' και Γ' Λυκείου
- Ιστορία Α', Β' και Γ' Γυμνασίου
- Ιστορία Α', Β' και Γ' Λυκείου
- Λατινικά
- Φιλοσοφία

Παρακαλούμε τους συναδέλφους που επιθυμούν να πάρουν μέρος στις συναντήσεις αυτές να το δηλώσουν με μήνυμα στην ηλεκτρονική διεύθυνση της ΠΕΦ (p-e-f@otenet.gr) μέχρι και την Παρασκευή 1η Μαρτίου 2019, αναφέροντας το αντικείμενο ή τα αντικείμενα που επιθυμούν να παρακολουθήσουν και τα στοιχεία τους. Αιτήσεις συμμετοχής μπορούν να υποβάλουν και όσοι παρακολούθησαν τους προηγούμενους κύκλους. Μετά το πέρας του 4ου Κύκλου θα χορηγηθούν βεβαιώσεις παρακολούθησης. Με νέα ανακοίνωση θα ενημερωθείτε για το πρόγραμμα, τους εισηγητές και τα θέματα των εισηγήσεων.

Με συναδελφικούς χαιρετισμούς και θερμές ευχές για ΚΑΛΗ ΔΥΝΑΜΗ!

Για το Διοικητικό Συμβούλιο

Η Πρόεδρος
Τασούλα Καραγεωργίου

Ο Γενικός Γραμματέας
Αντώνης Μαστραπάς